



# LUBRIFIANT EN TUBE INDUSTRIE, ATELIER ET CHANTIER



## ERKO TUBEKUT INDISPENSABLE LÀ OÙ L'UTILISATION D'UN FLUIDE EST DIFFICILE.

**Technologie :** lubrifiant synthétique de base minérale. Haute-teneur en additifs très hautes performances pour l'usinage des aciers et alliages.

**Ne contient pas de chlorure,  
Ne contient pas de silicone,  
Ne contient pas de PCB,  
Ne contient pas de solvant.**

### Applications :

- Usinage des aciers, des inox, de tous les alliages, des non-ferreux.
- Toutes les opérations de sciage :
  - scie à ruban. Lames BIMETAL et PLAQUETTES CARBURE
  - scie sabre. Lames BIMETAL et PLAQUETTES CARBURE
  - scie sauteuse. Lames HCS, HSS et BIMETAL
  - scie trépan. Lames BIMETAL et CARBURE TUNGSTEN-K.
- Percage :
  - Foret HSS,
  - plaquette CARBURE,
- Taraudage
- Gravure sur verre
- Performances exceptionnelles également pour l'abrasion :
  - bandes abrasives
  - scie à ruban. Lames à concrétion carbure GRIT-K et concrétion diamant DIAM-K
  - scie sabre à concrétion carbure GRIT-K et concrétion diamant DIAM-K
  - scie sauteuse à concrétion DIAMANT
  - scie trépan DIAMANT.

### Bénéfices et particularités :

- Très nombreux domaines d'utilisations dans l'industrie, à l'atelier, sur chantier,
- Pas de dispersion, pas de perte,
- Très économique,
- Ne se renverse pas, ne coule pas, ne goutte pas,
- Idéal lorsque la surface travaillée est verticale ou au-dessus de l'outil de coupe,
- Protège l'outil,
- Hautes performances lubrifiantes et refroidissantes,
- Augmente la vitesse de coupe jusqu'à 2 fois,
- Meilleure évacuation du copeau,
- Amélioration de l'état de surface, pas d'arrachage.

Référence	Conditionnement	code-barres
TUBEKUT350	Tube de 350 g.	3700333209282

